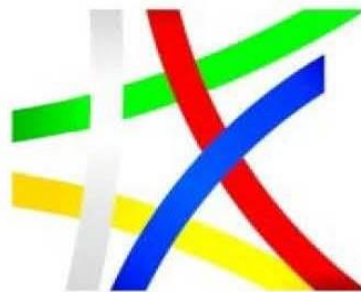




ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ СТРУКТУРНИ И  
ИНВЕСТИЦИОННИ ФОНДОВЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА  
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

КЛУБ „МЛАД МЕТАЛУРГ“

# ЕЛЕКТРОНЕН АЛБУМ

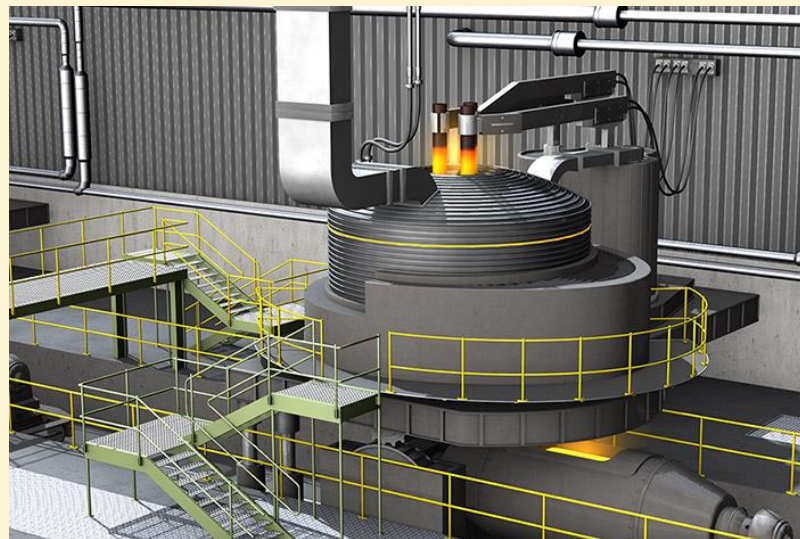
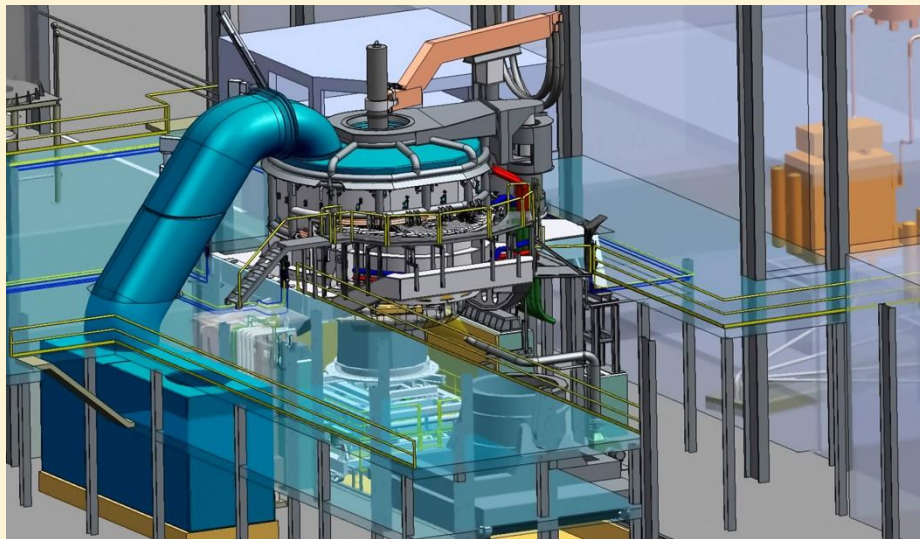
# МЕТАЛУРГИЧНИ ПЕЩИ

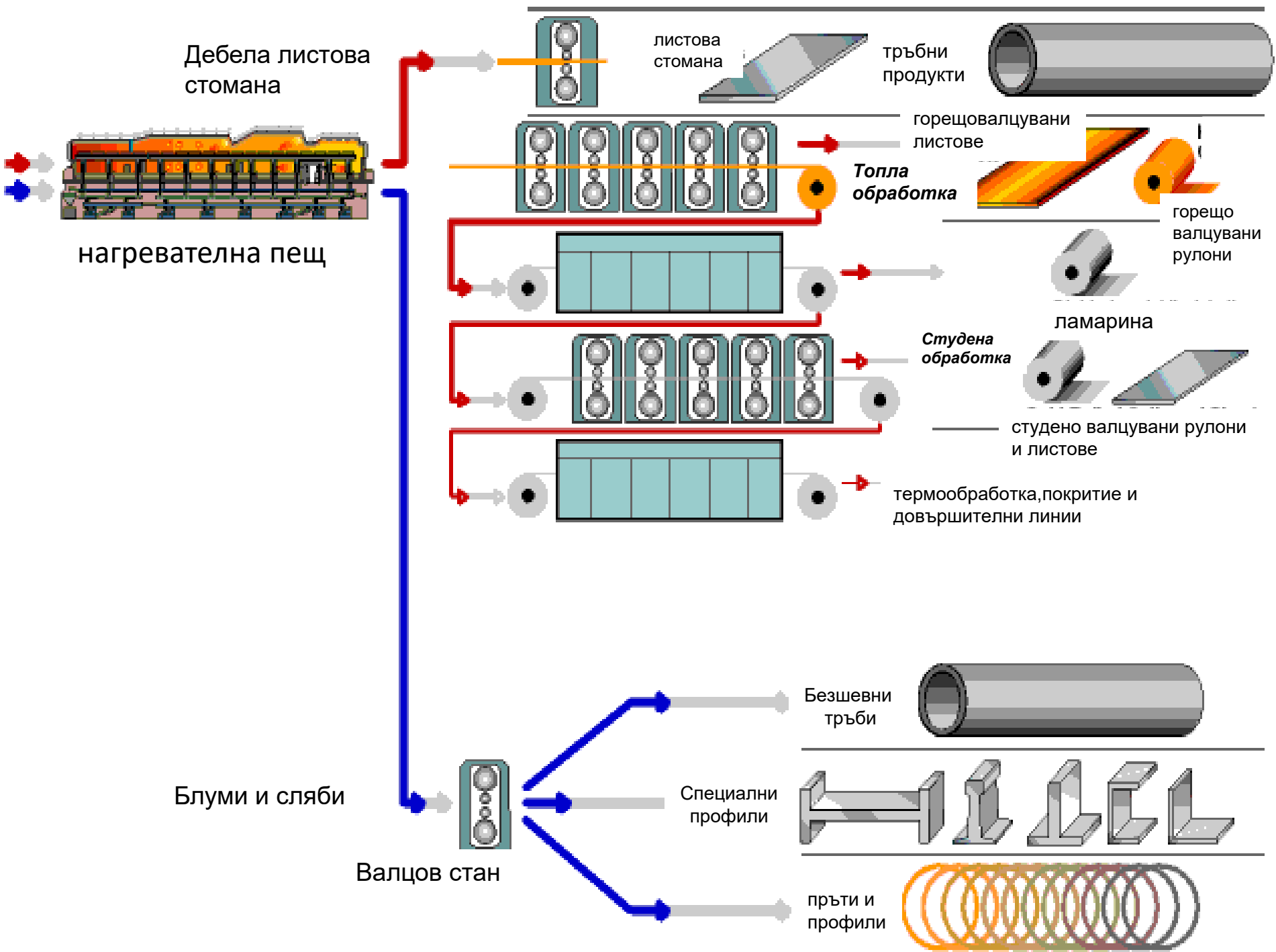
Изработили: Леонардо Добринов Кирилов Ха клас  
Радостин Бисеров Величков Ха клас

Сашка Павлова Сашова Ха клас  
Стоянна Ивайлова Маврова Ха клас

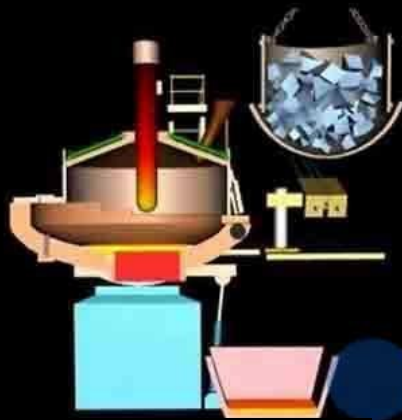
Ръководител : инж. Ангелина Тасева

2017





# Получаване на стомана в електродъгова пещ



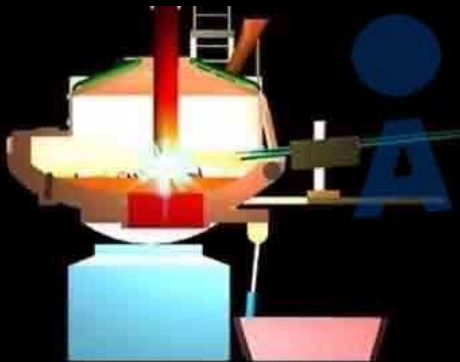
1 Приготвяне на суровините



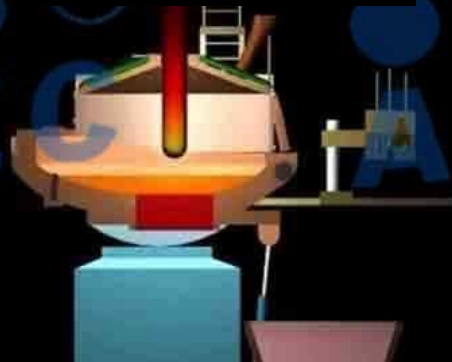
2 Зареждане на пещта



3 Запалване на дъгата



4 Топене на метала



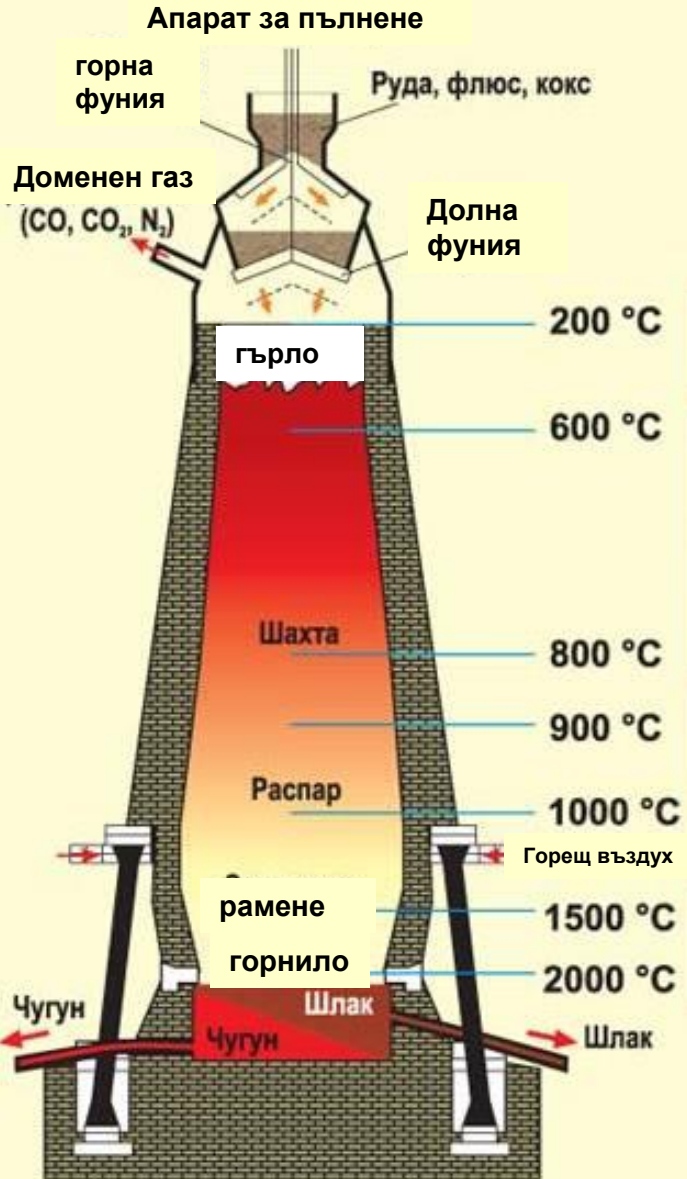
5 Край на процеса на топене



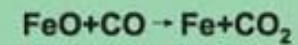
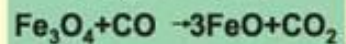
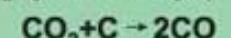
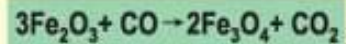
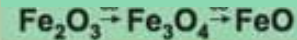
6 Разливане на стоманата

# ПРОИЗВОДСТВО НА ЧУГУН

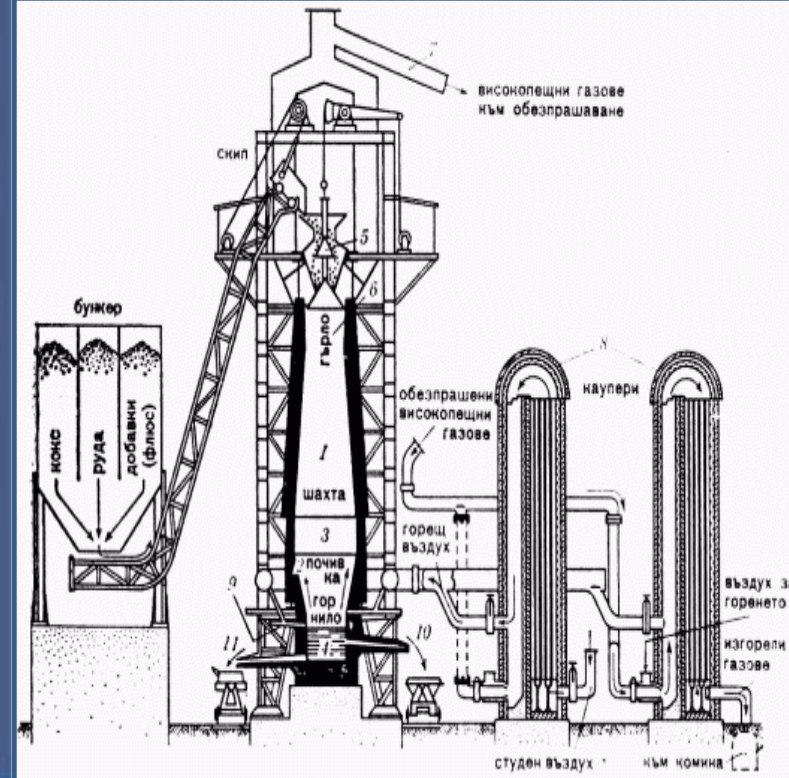
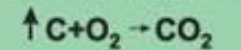
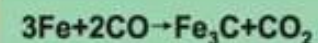
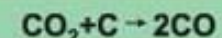
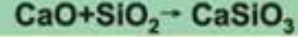
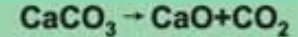
## ВИСОКА ПЕЩ

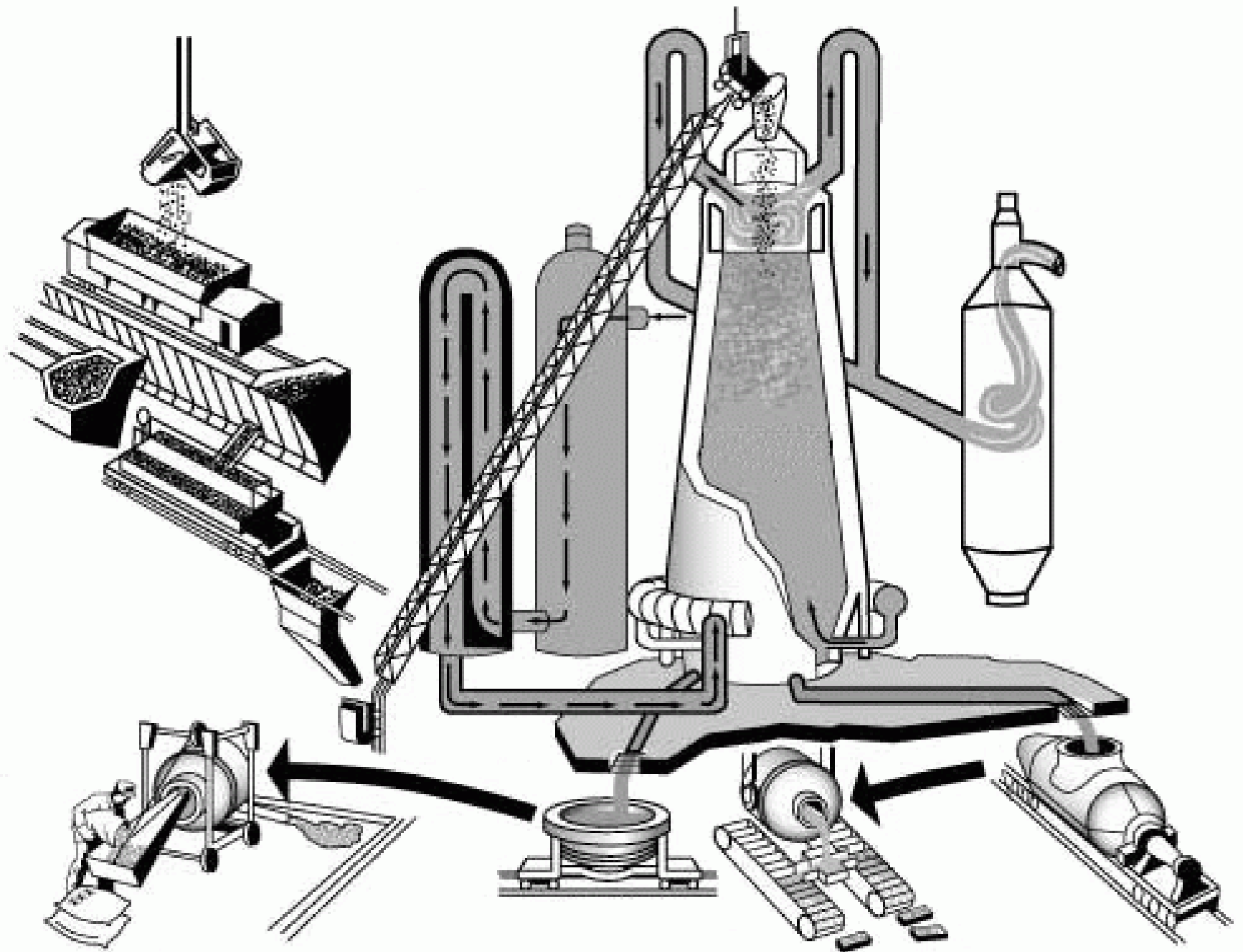


нагряване на шихтата

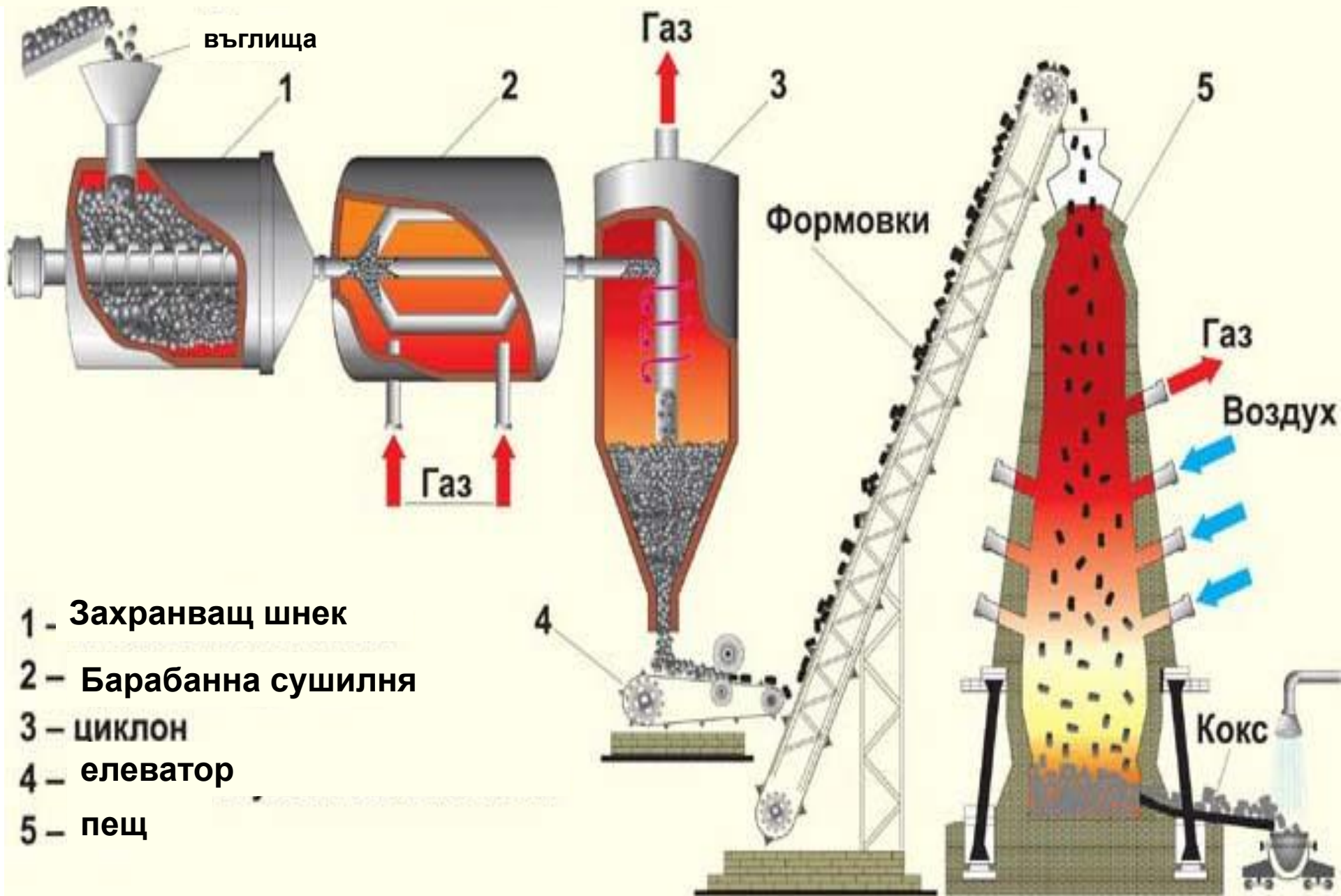


шлакообразуване



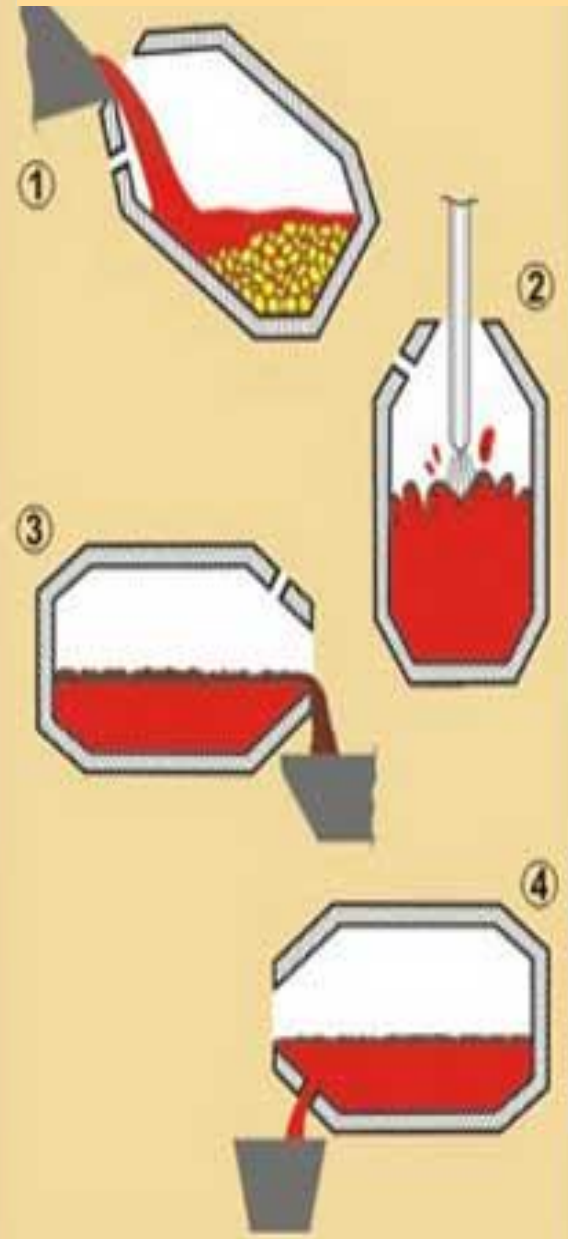
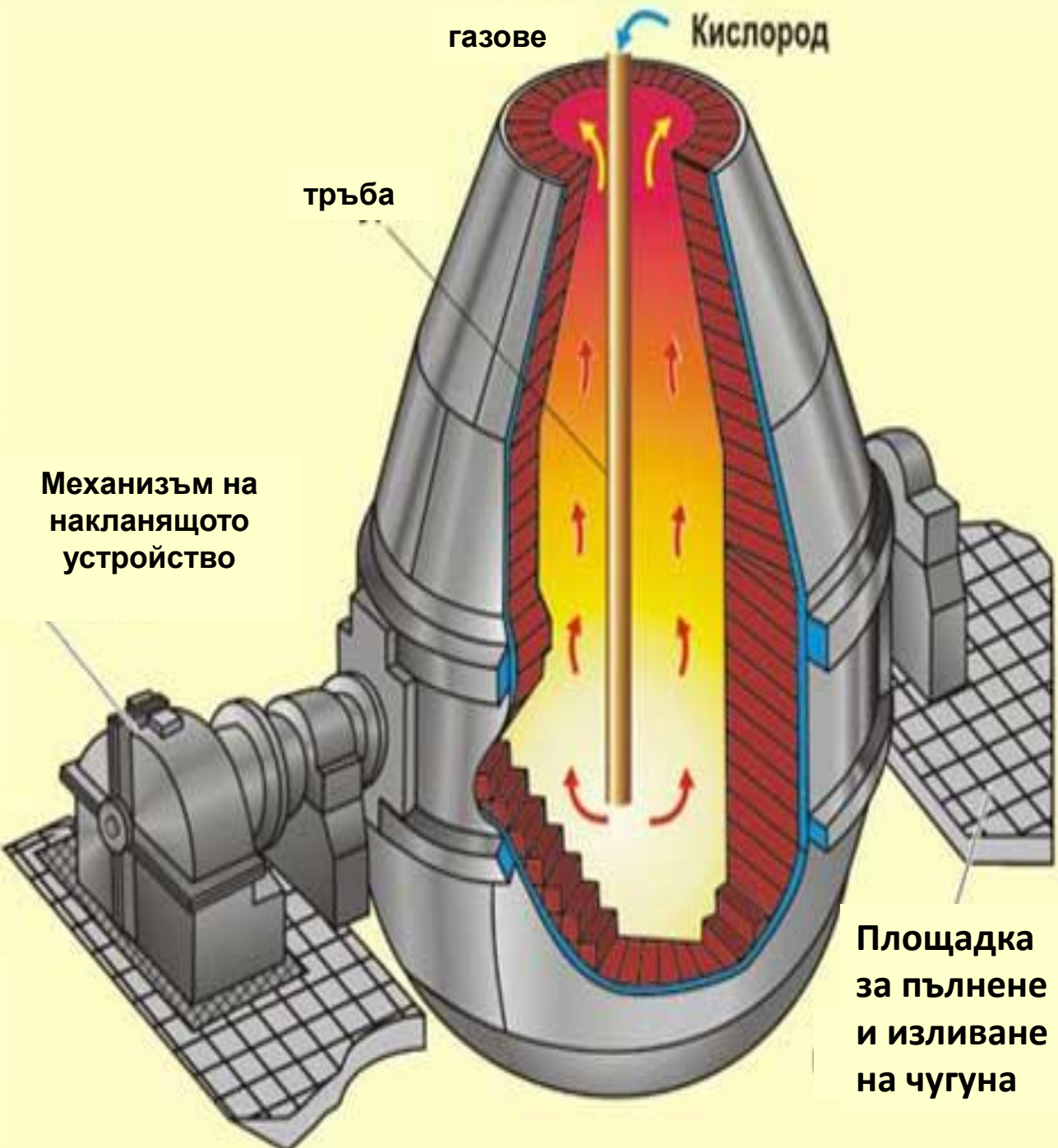


# СХЕМА ЗА НЕПРЕКЪСНАТО КОКСУВАНЕ НА ВЪГЛИЩА



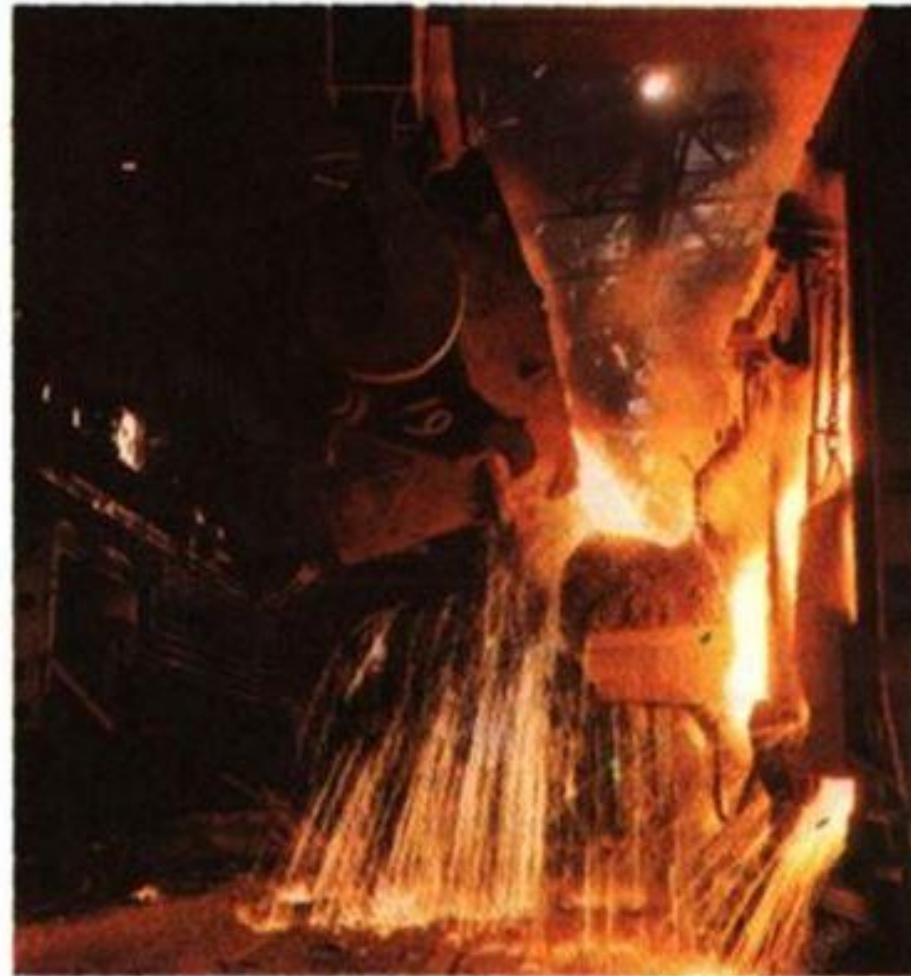
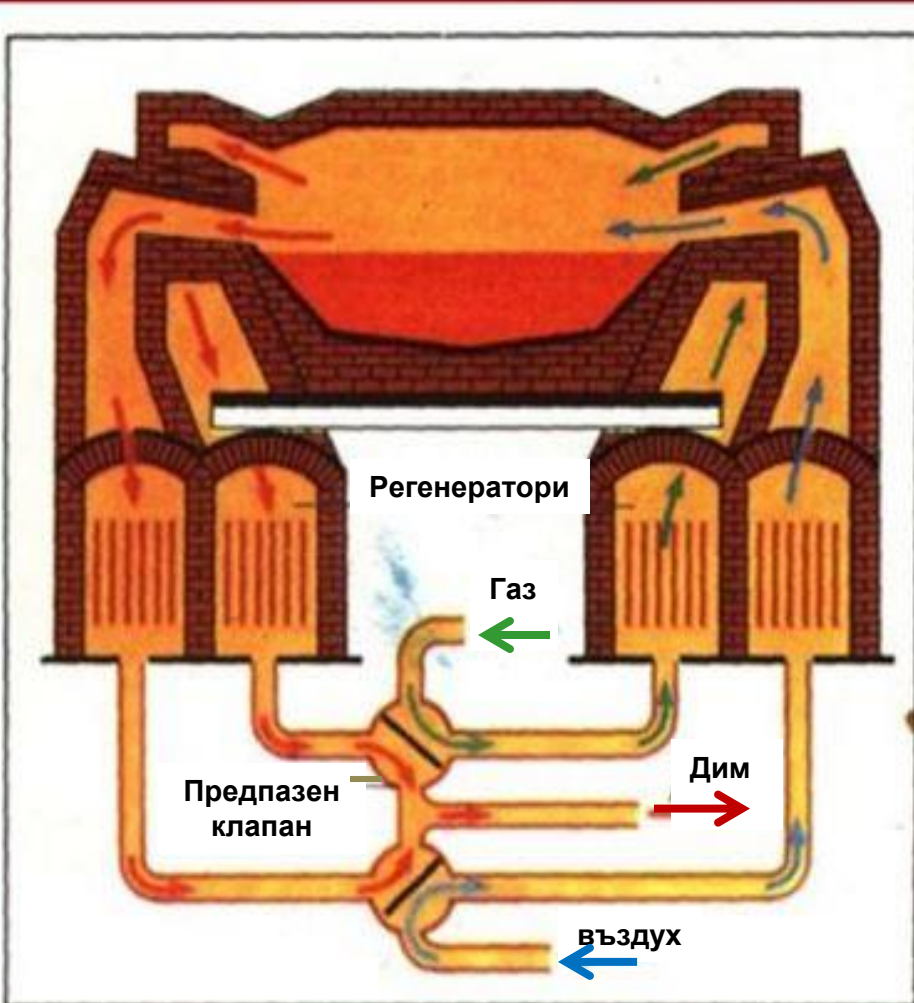
- 1 - Захранващ шнек
- 2 - Барабанна сушилна
- 3 - циклон
- 4 - елеватор
- 5 - пещ

# СХЕМА ЗА РАБОТАТА НА БЕСЕМЕРОВ КОНВЕРТОР



# ПРОИЗВОДСТВО НА СТОМАНА В

## МАРТЕНОВИ ПЕЦИ





**Температура в пеща**

**Обем на пеща**

**Време за плавка**

**От 1650 °C  
до 1760°C**

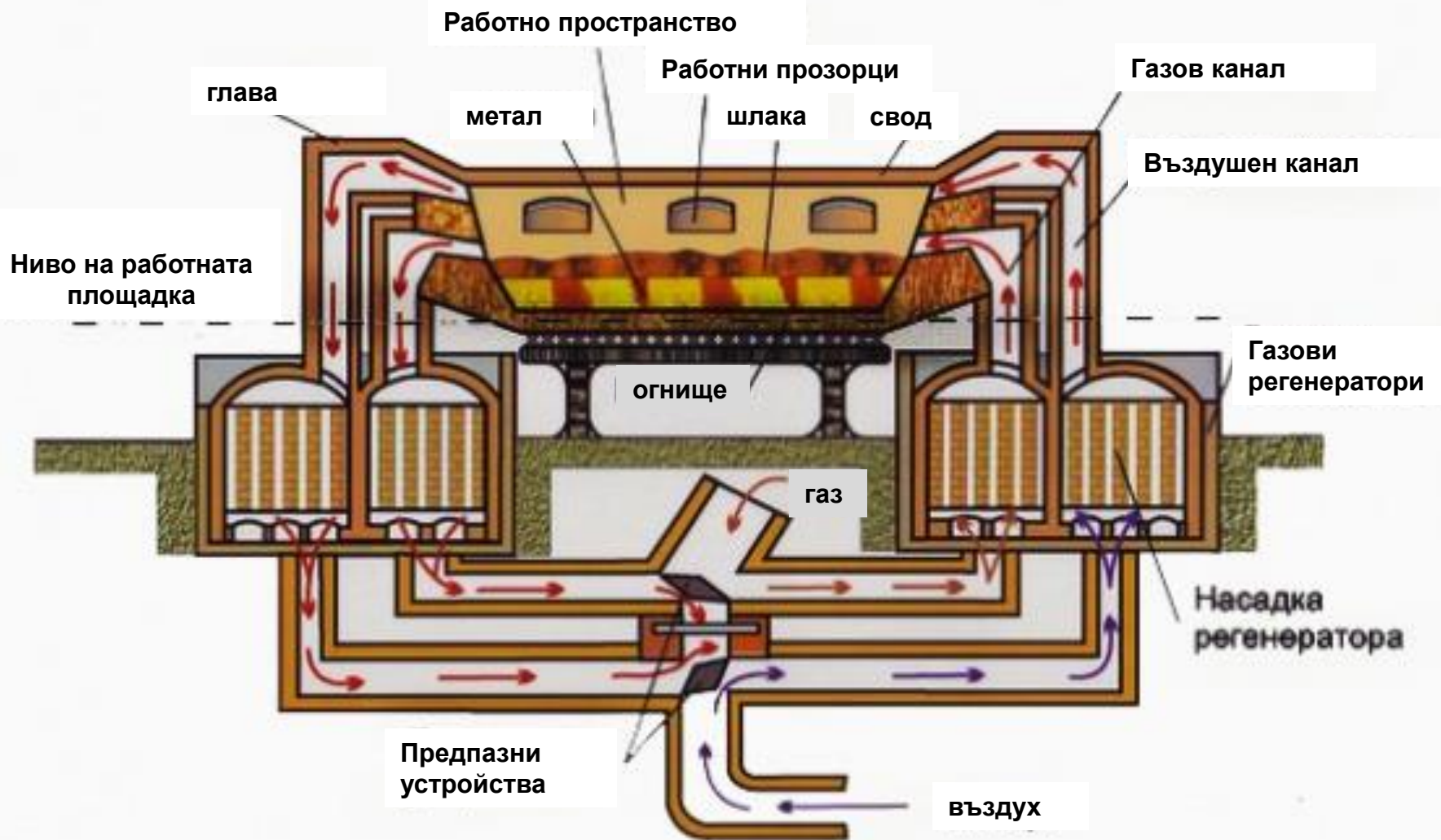
**Малка  
До 125 тона**

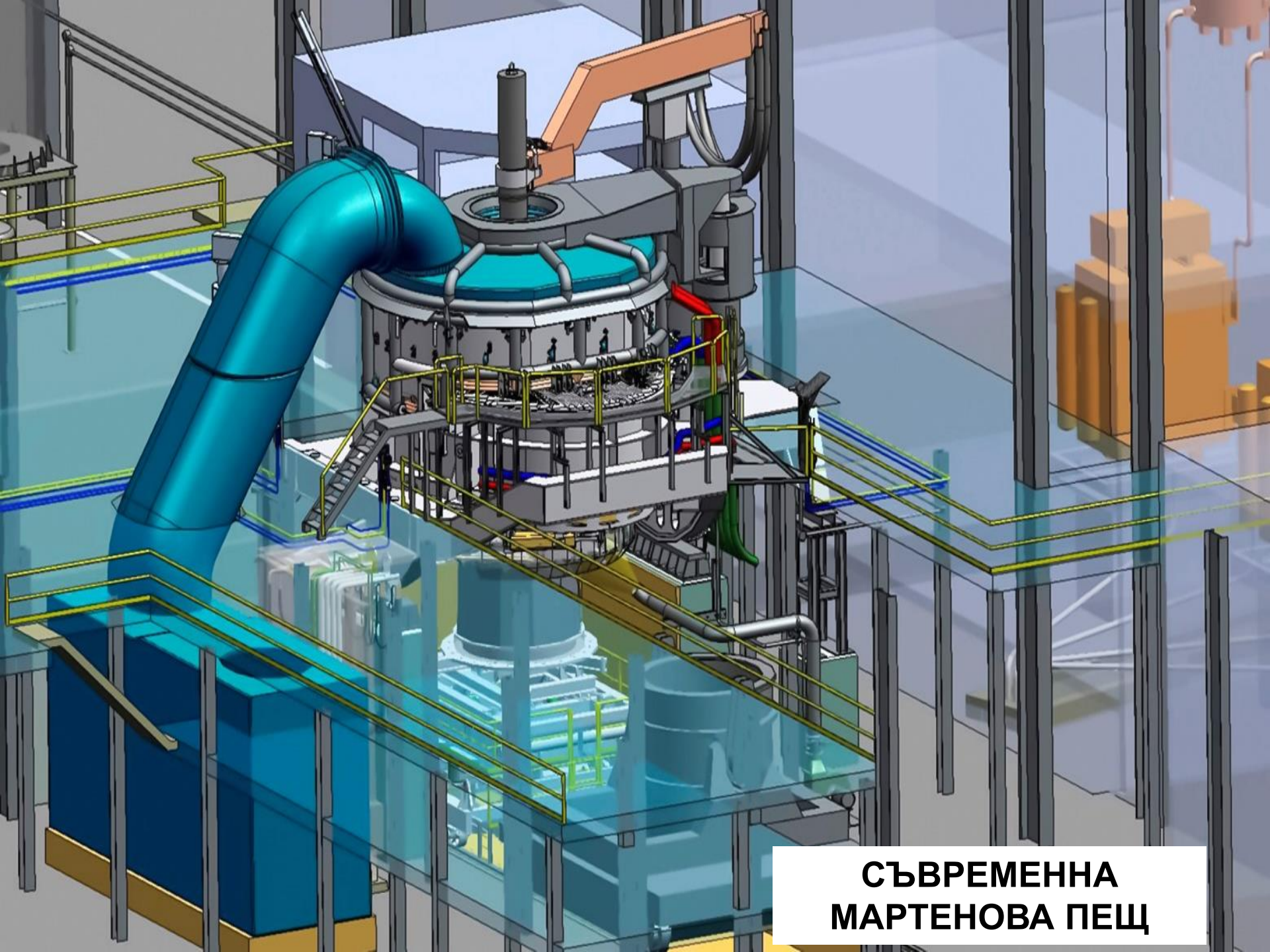
**Средна  
125- 300 тона**

**Голяма  
Над 300 тона**

**5 – 8 часа**  
*При скоростно  
леене времето  
може да се  
съкрати до  
4,5 – 5,5 часа*

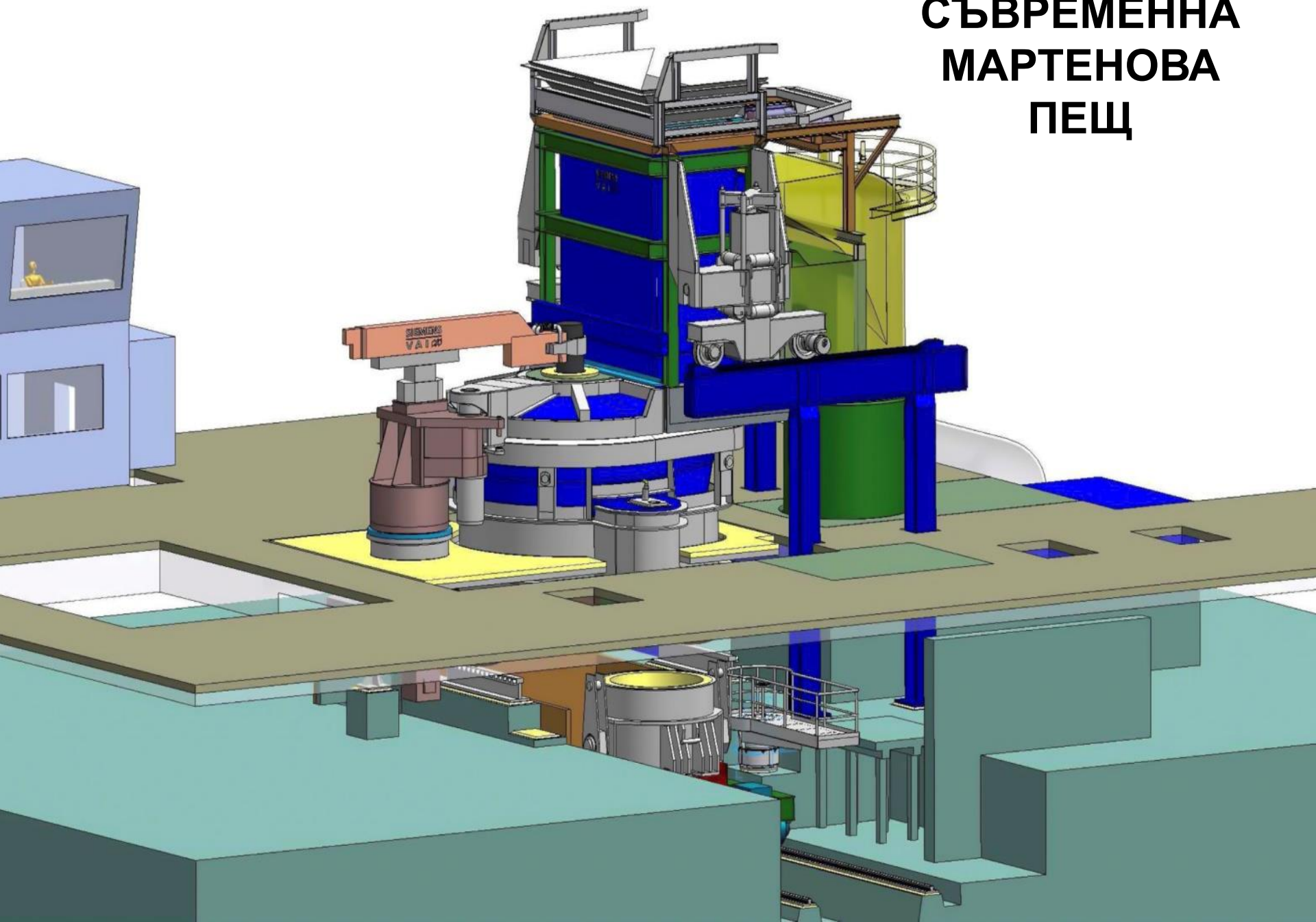
# УСТРОЙСТВО НА МАРТЕНОВА ПЕЦ





**СЪВРЕМЕННА  
МАРТЕНОВА ПЕЩ**

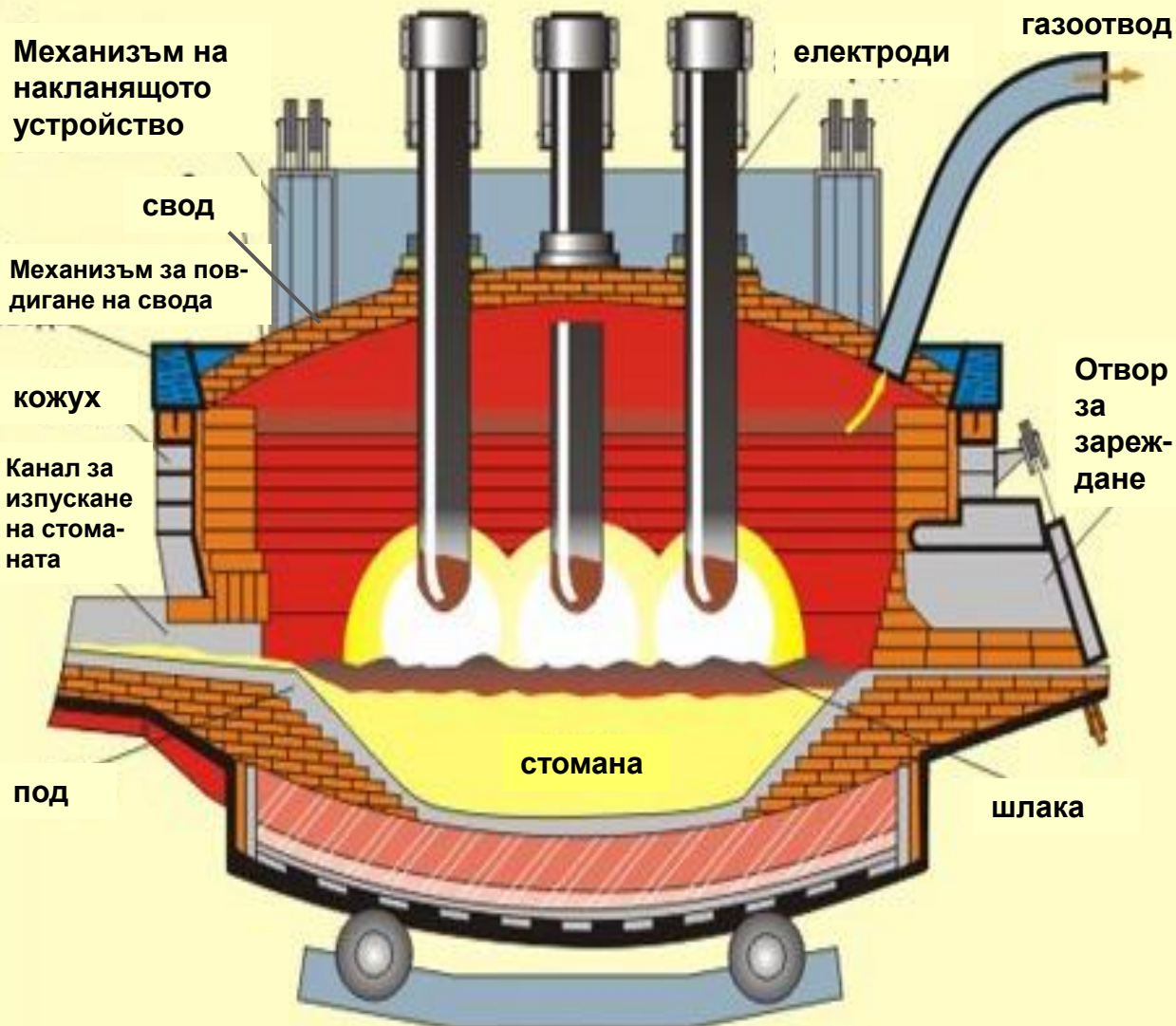
# СЪВРЕМЕННА МАРТЕНОВА ПЕЦ



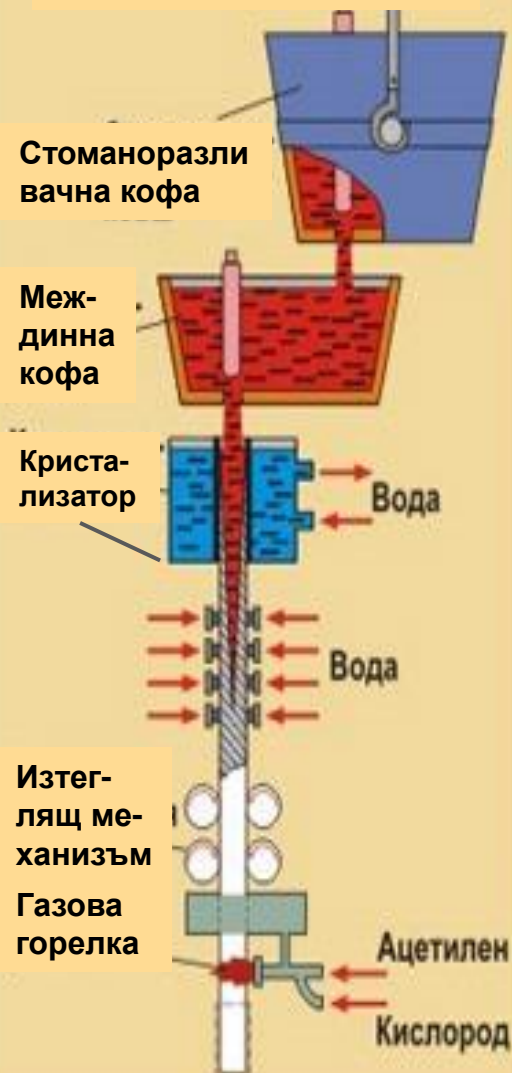


**Електродъгова пещ за производство на стомана**

# ПРОИЗВОДСТВО НА СТОМАНА В ЕЛЕКТРОПЕЩ



## НЕПРЕКЪСНАТО РАЗЛИВАНЕ НА СТОМАНА

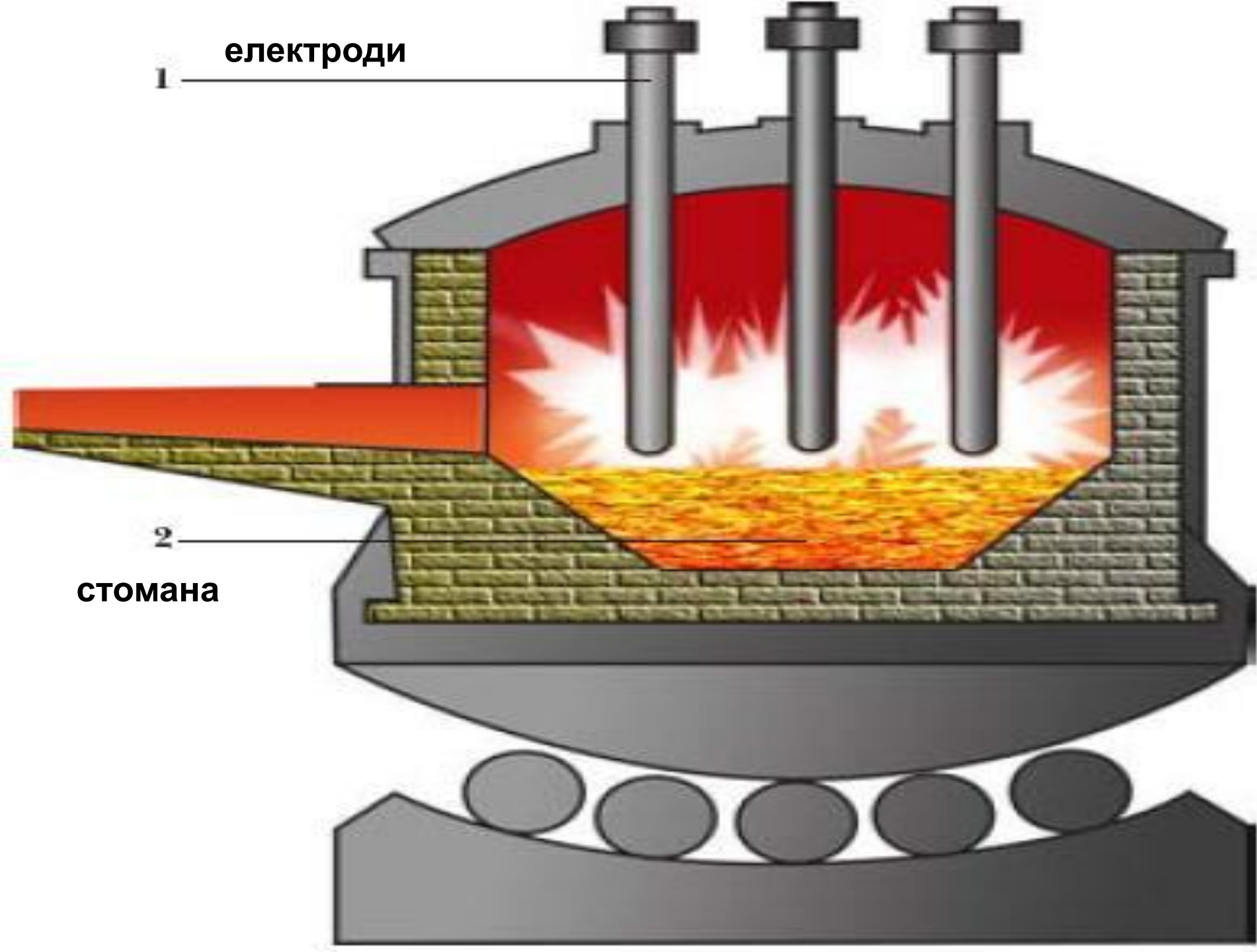


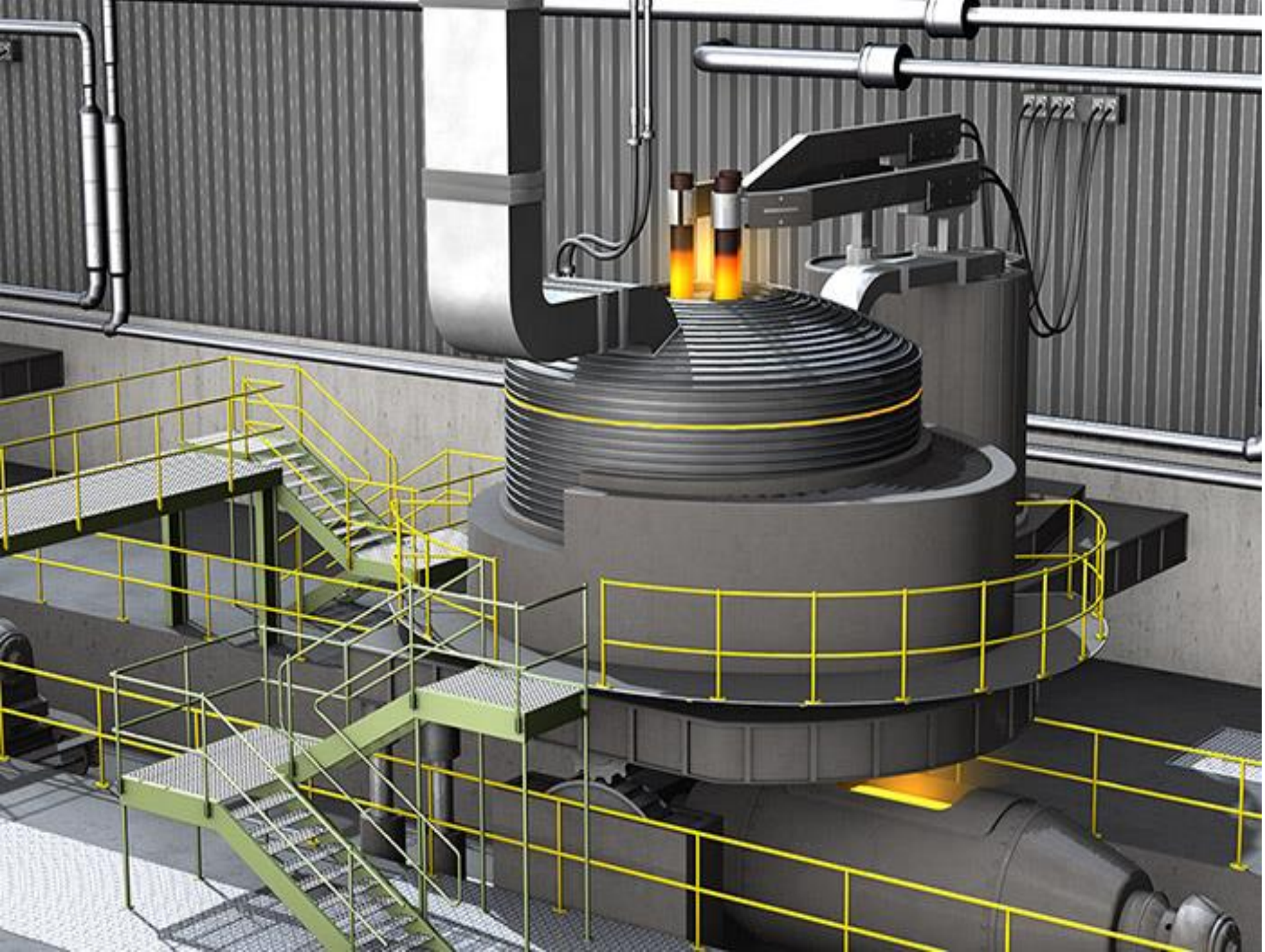
1 — электроды

1

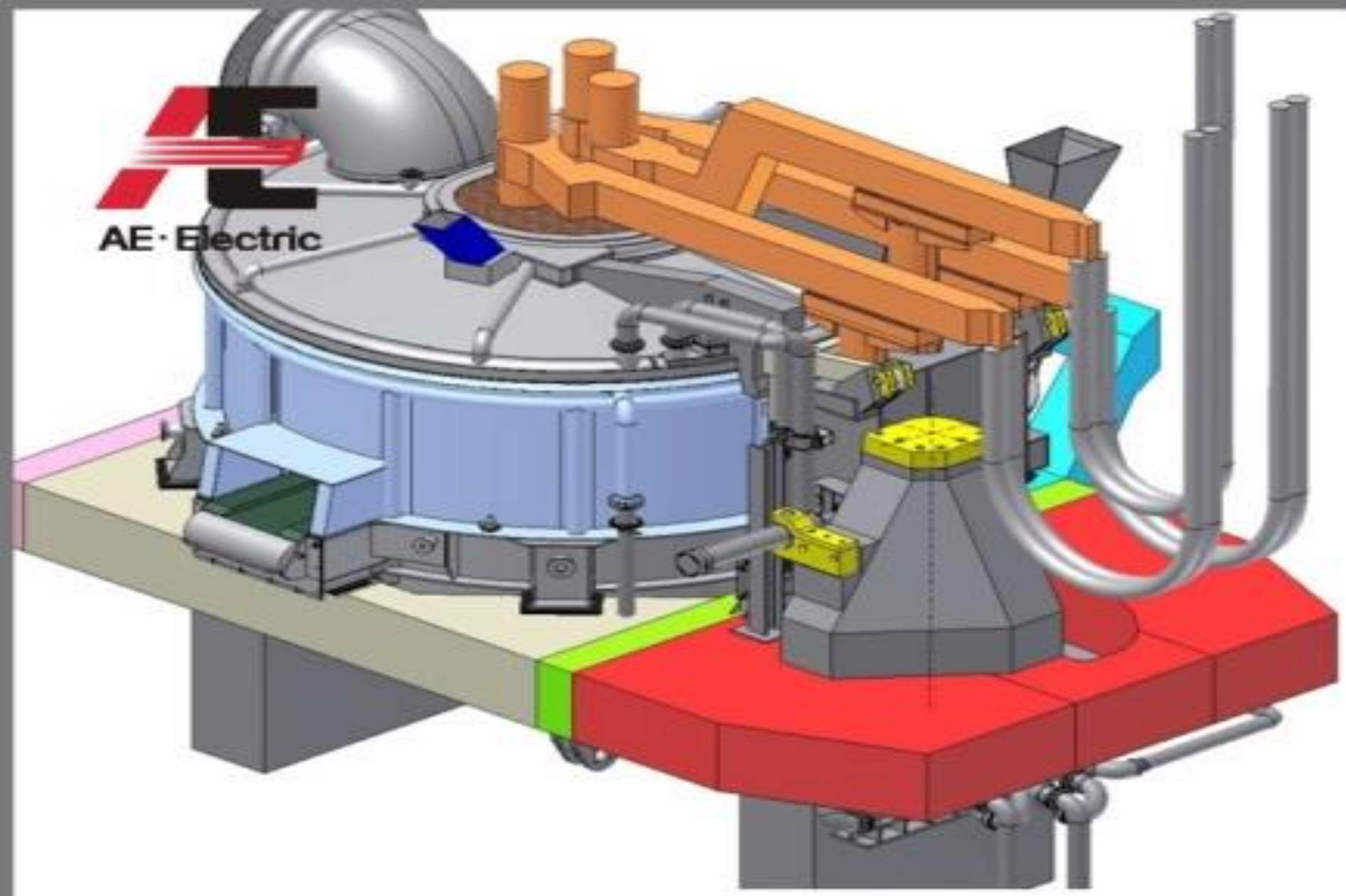
2

2 — стомана











**Проточна пещ- термична пещ за обработка на дебелоллистна стомана, която се движи през работното пространство по опорни ролки или на газова възглавница.**



**Проходна пещ – термична пещ с непрекъснато действие за нагряване на метални изделия**

В зависимост от начина на преместване на изделията през пеща различаваме : тунелна, тласкаща, методична, каруселна, муфелна, секционна с бързо нагряване, с въртящ се под, реверсивна, елеваторна, с избутващ под и други.

# Муфелна пещ





Елеваторна пещ



Конвейерна пещ

Пещ с движещ се под



В

Вертикална пещ

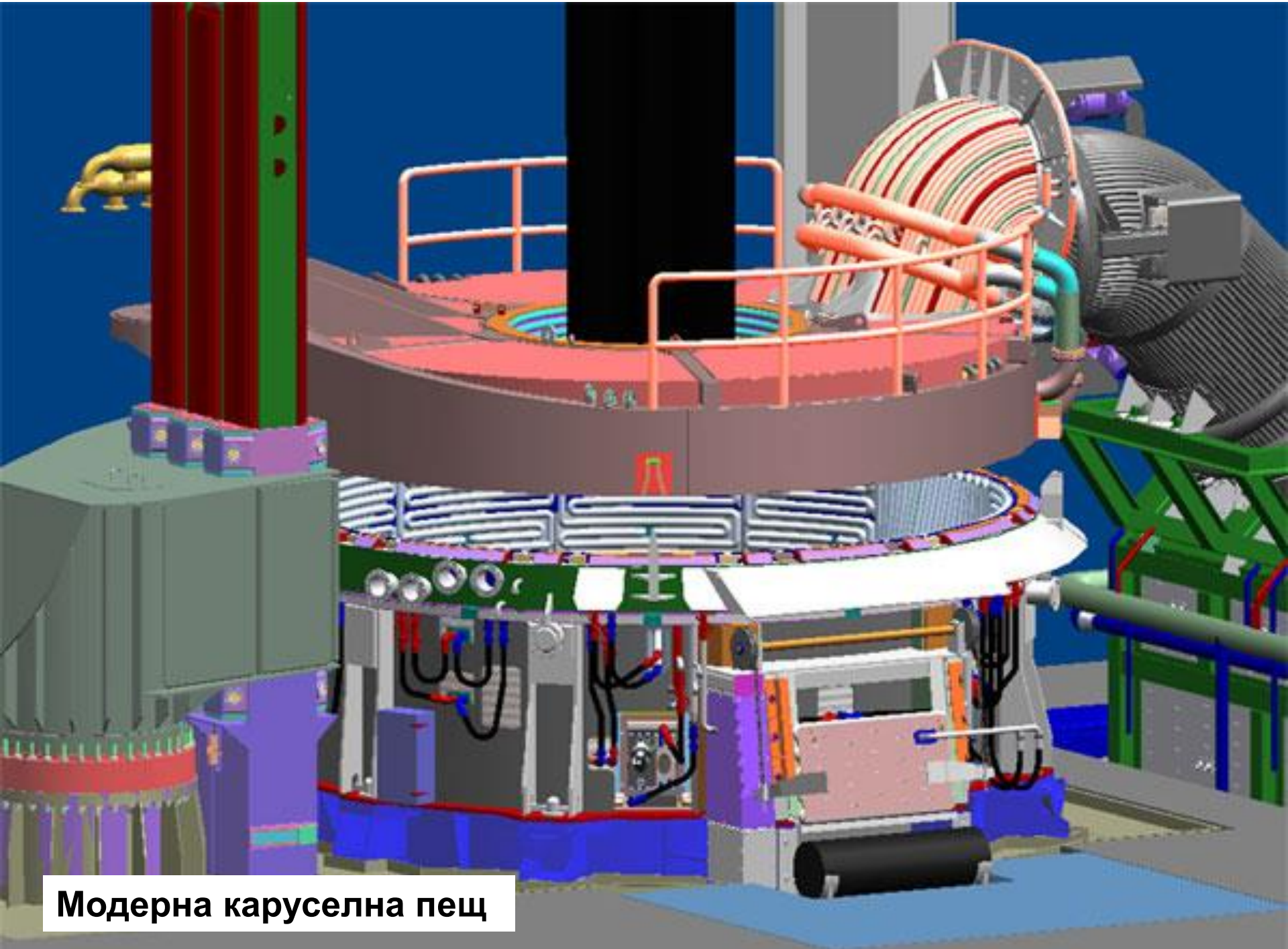
Витерм





Каруселна пещ





Модерна каруселна пещ



Камерна пещ



**ТЕХНОЛОГИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА  
ГИМНАЗИЯ „МАРИЯ КЮРИ”  
ПЕРНИК**



*M. Curie*

гр. Перник, кв. Изток,  
ул. „Рига” № 1  
ТЕЛЕФОН: 0879944689; 076/ 67 29 47  
E-MAIL: [tpg\\_mcurie\\_ernik@abv.bg](mailto:tpg_mcurie_ernik@abv.bg)  
[www.tpg-pk.eu](http://www.tpg-pk.eu)